



## ModuLine: Anwendungsbeispiel Synchronringe und Schiebemuffen

- › 6 m Stangen
- › 16 Werkstücke simultan abstechen
- › Planparallelität < 1µm
- › Ebenheit < 5µm
- › Takt 5 sek. pro Werkstück





## Das innovative Fertigungskonzept der neuesten Generation

Die Maschine ist als Stangenlademaschine ausgeführt. Als Rohling dient ein 6 m langes Rohr was durch den Stangenlader in die Maschine transportiert wird.

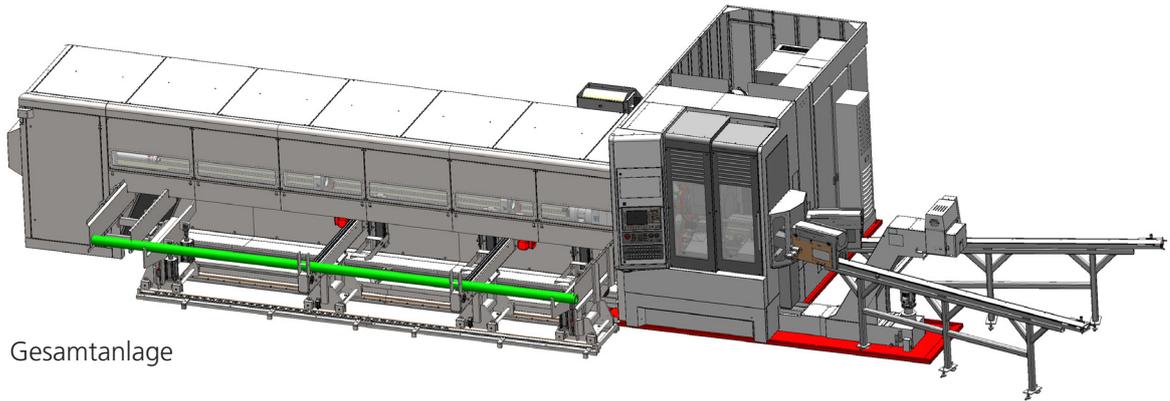
Nach dem Einschub in die Maschine wird das Rohr 4-achsig bearbeitet. Aus einem Rohrschub entstehen dann 16 Werkstücke auf einmal. Die Ringe werden einzeln abgestochen und mit Hilfe eines Dornes aufgefangen. Danach werden die Fertigteile auf die Prismenablage entladen.

---

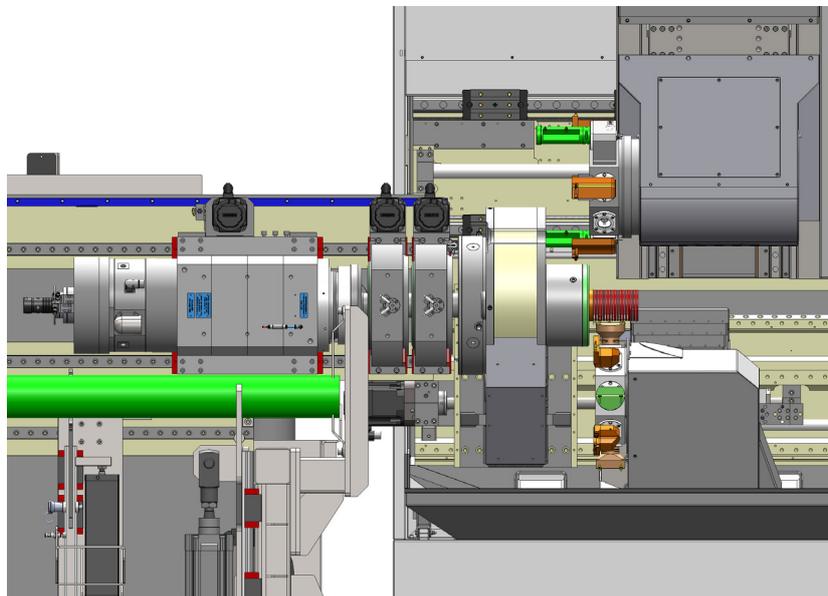
### Max. Werkstückabmessungen für diese Maschine

Länge [mm]	min. 40 / max. 120
Durchmesser [mm]	min. 40 / max. 130
Gewicht [kg]	0,5
Takt [min]	0,08

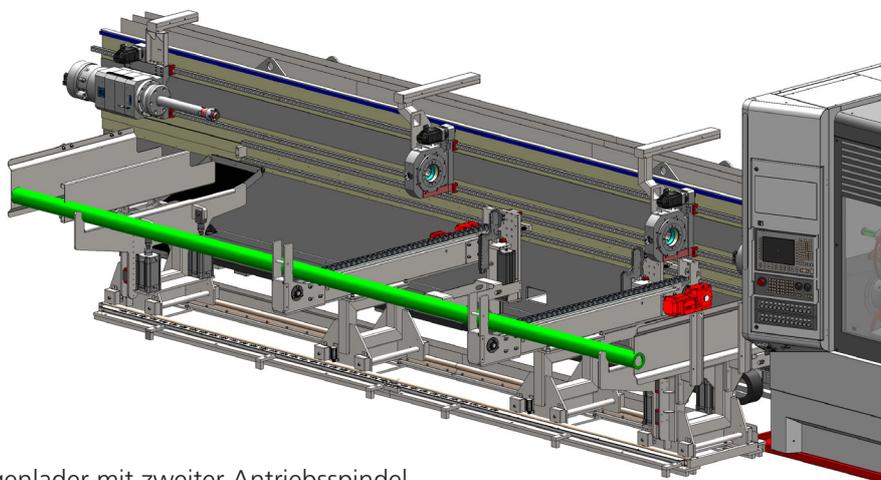
---



Gesamtanlage

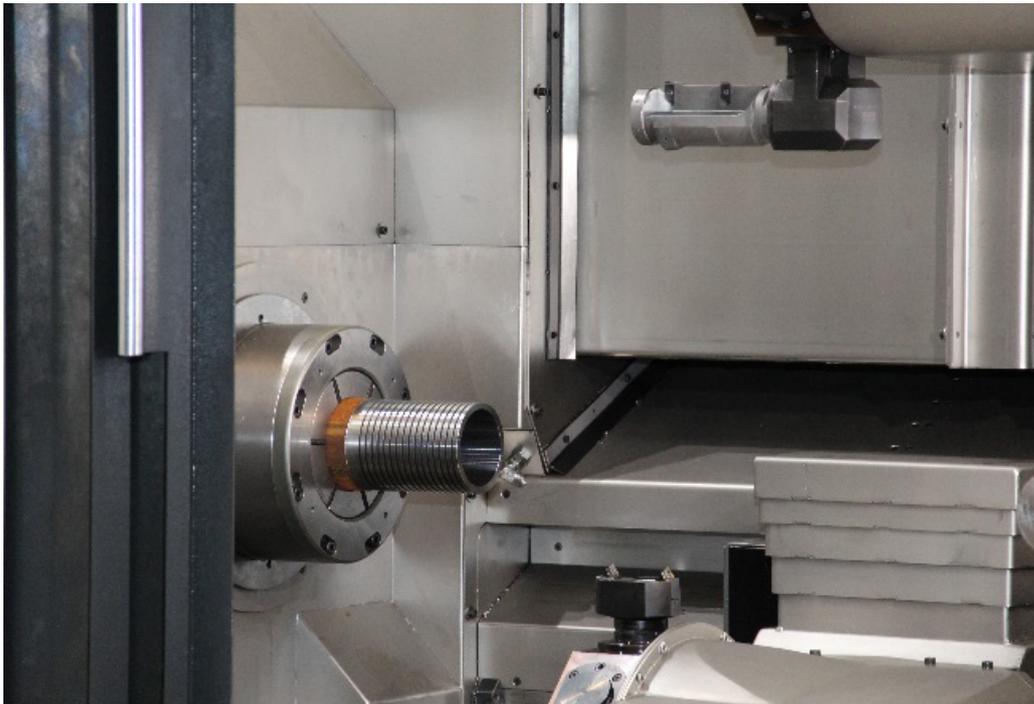


Arbeitsraum

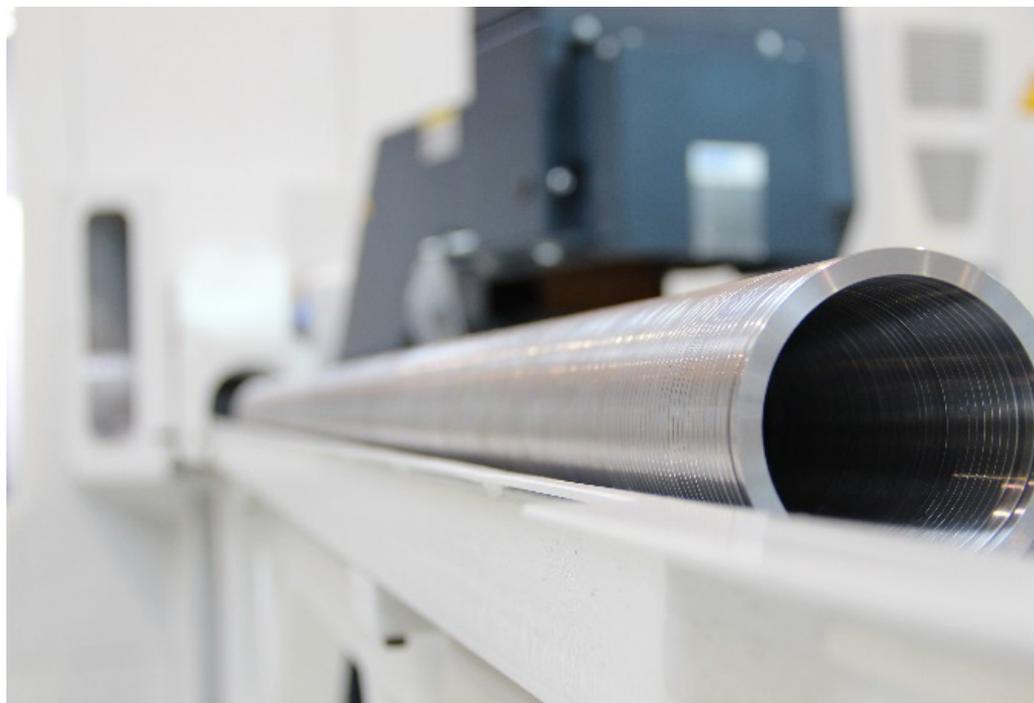


Stangenlader mit zweiter Antriebsspindel

# Features



Simultanes Abstechen von 16 Werkstücken



Fertigteile auf Ausgabeband

# Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



## Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



## Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



## Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

---

### Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24  
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain  
T +49 6691 9461-0  
F +49 6691 9461-20  
info@wmz-gmbh.de

### Service-Hotline

für Baugruppen  
T +49 6691 9461-44  
  
für Maschinen  
T +49 6691 9461-38

