



UFlex: Drallfreies Hartdrehen Gelenkstücke

- › Hart-Drallarme Bearbeitung in einer Spannung
- › Drallarme Bearbeitung von Radialwellendichtringsitz mit Rundheit $\leq 3\mu$
- › Boden-Bodenzeit von 30 Sek.
- › Große Y-Achse von $\pm 40\text{mm}$
- › Optisches Messen mit automatischer Werkzeugkorrektur





Höchste Qualität im Sekundentakt

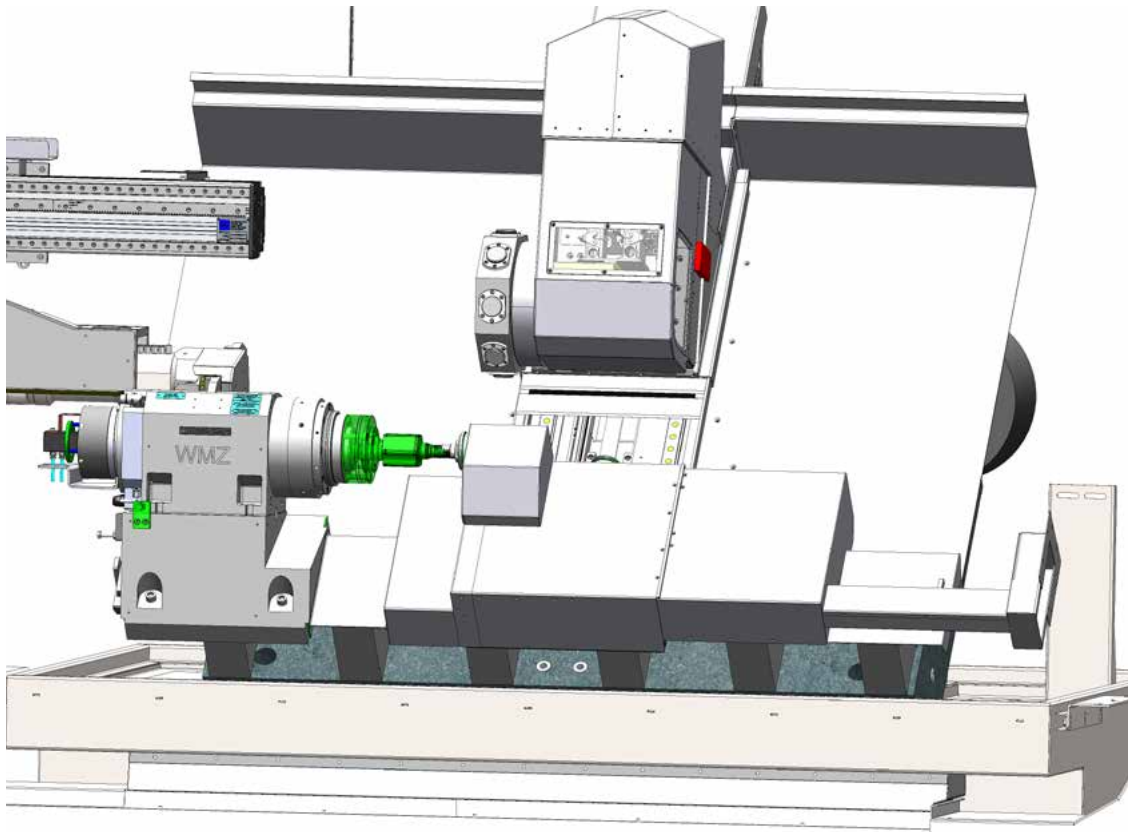
Die Maschine ist ausgestattet mit einer Werkstückspindel, Reitstock und einem Revolver mit Y-Achse.

Die Werkstücke werden mit der Uload Automation be- und entladen. Durch den Doppelgreifer wird an jeder Übergabe ein sofortiger Roh-Fertigteilwechsel durchgeführt.

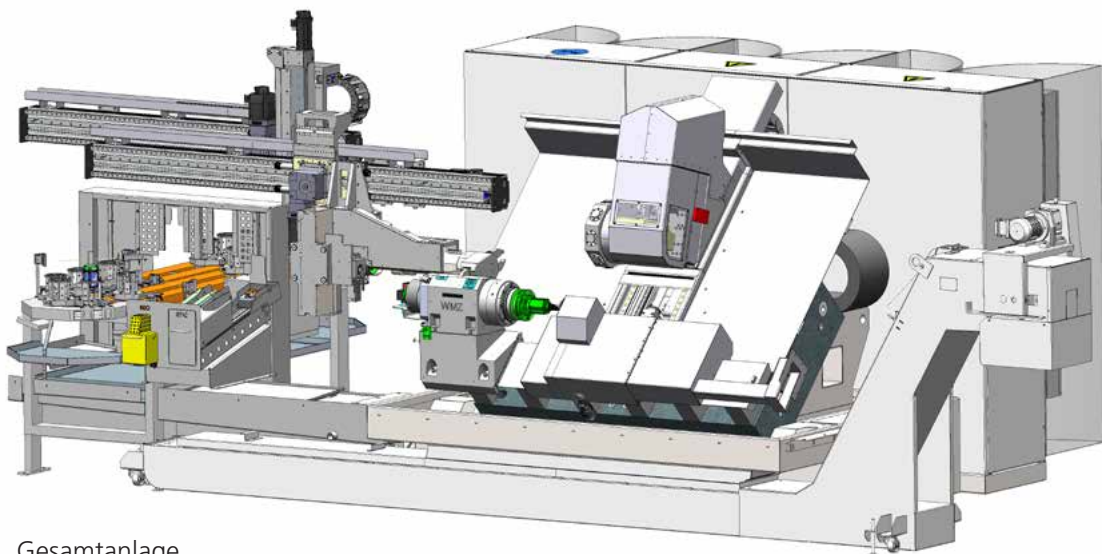
Das Werkstück wird hart gedreht und es wird ein drallfreier Durchmesser durch die integrierte Y-Achse erzeugt. Nach der Zerspannung legt der Lader das Werkstück in die optische Messvorrichtung. Dort wird das Werkstück vermessen. Der Messwert wird zur Korrektur an die Maschine zurück gegeben.

Max. Werkstückabmessungen für diese Maschine

Länge [mm]	min. 50 / max. 800
Durchmesser [mm]	min. 10 / max. 200
Gewicht [kg]	1,5
Takt [min]	0,5



Grundaufbau der Maschine



Gesamtanlage

Features



Drallfrei Drehen der Dichtring-Lauffläche mit der Y-Achse



Optisches Vermessen des Werkstückes

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

