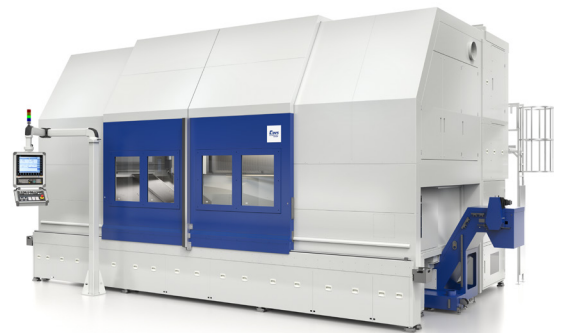


PV2000

Planetenträger

- › Schwerzerspannung mit 8 x 1 mm/U und 45.000 Nm
- › Sehr gute Zylinderform und Ebenheit < 10 µm
- › Beste Oberflächen Ra < 0,8 µm
- › Flexibler Einsatz durch automatischen Werkzeugwechsel





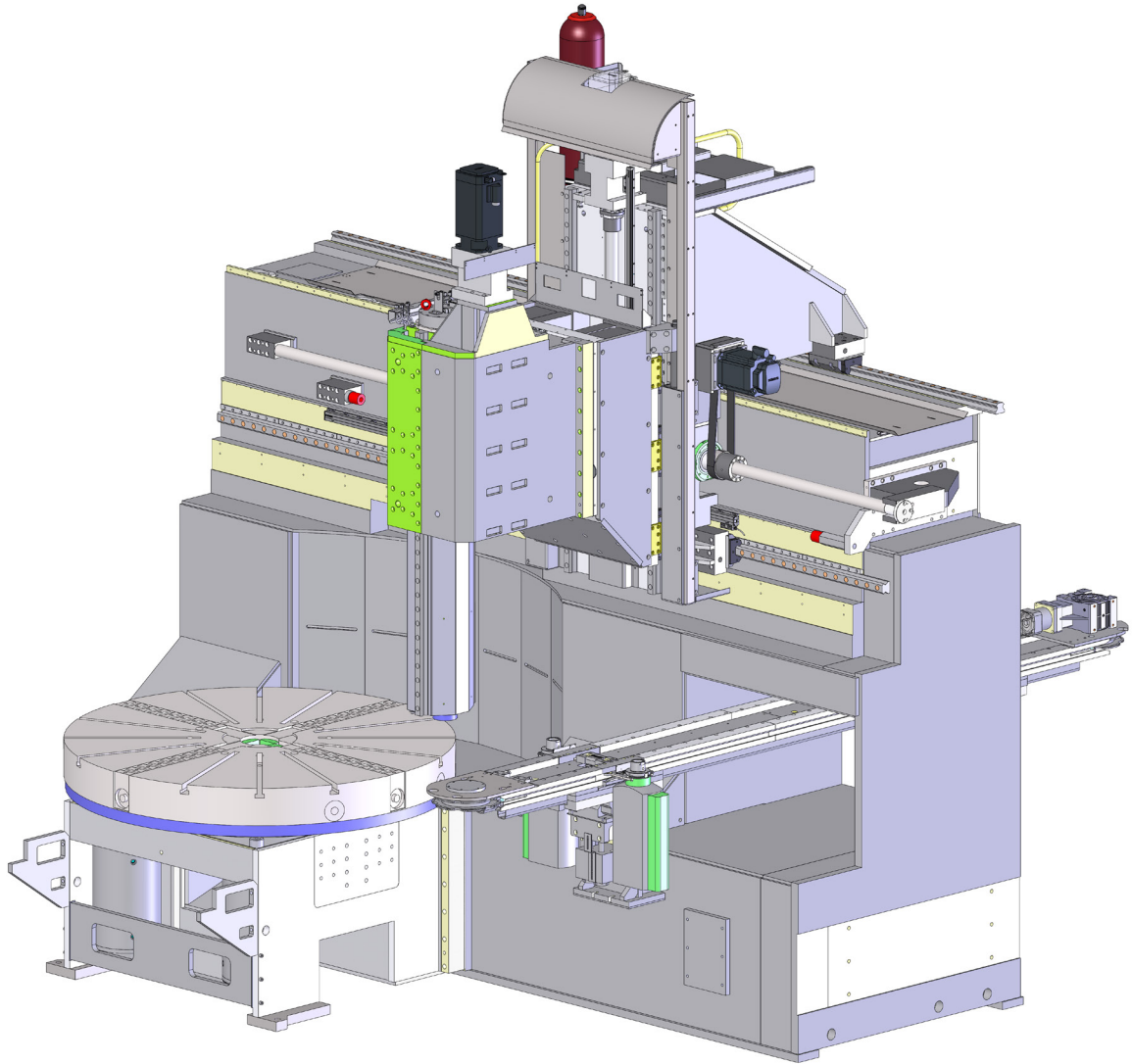
Robust und genau

Diese PV2000 wird zur Bearbeitung von Planetenträgern eingesetzt. Insbesondere werden die Bohrungen für die Planetenachsen aus-
gespindelt, die eine sehr gute Genauigkeit zur Hauptlagerachse des
Trägers aufweisen müssen.

Die Maschine verfügt über einen Stößel, der den Z-Achshub erwei-
tert und eingesetzt wird, die Planetenbohrungen auszuspindeln.

Max. Werkstückabmessungen für diese Maschine

Durchmesser [mm]	2000
Höhe [mm]	1200
Gewicht [kg]	20.000
Zerspanquerschnitt [mm x mm/U]	8 x 1
Zylinderform / Ebenheit [μm]	< 10
Parallelität Planetenbohrung zur Lagerachse [μm]	< 10
Oberflächrauigkeit Ra [μm]	0,8



Grundmaschine

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

