

H200: Schredderwalzen

Komplettbearbeitung in 2 Maschinen

- › Komplettfertigung in 2 verketteten Maschinen
- › Simultane Zapfenbearbeitung durch Mittenantrieb
- › Keine separate Aufspannung, um Verzahnungen herzustellen
- › Herstellen von 253 Einstichen mit 0,8mm Breite und 20mm Stechtiefe mit 4 Werkzeugen gleichzeitig bei einer Teilungstoleranz von 0,01 mm
- › Taktzeitersparnis von bis zu 60% durch Bearbeitung mit 4 Revolvern





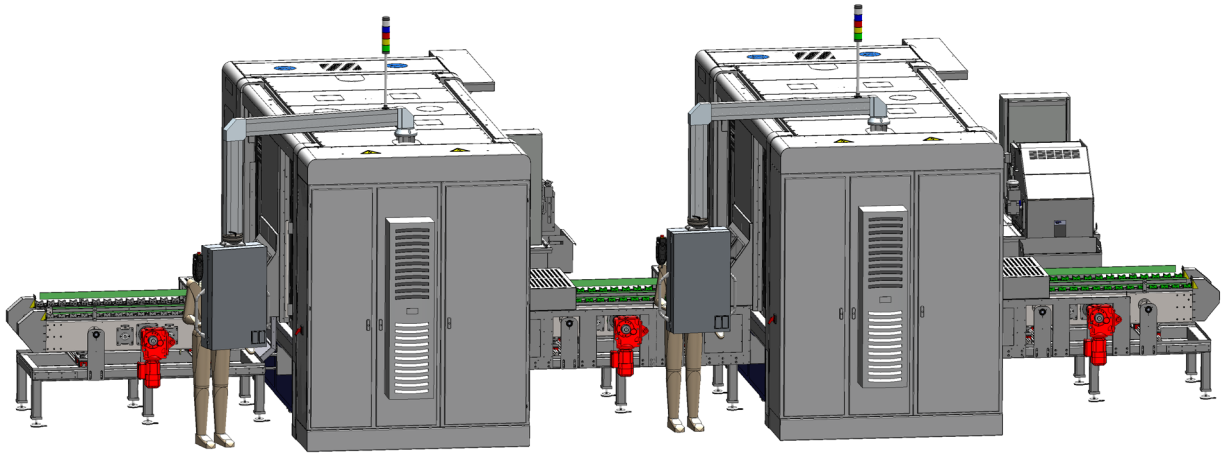
Hoch variabel und konfigurierbar

Die Linie besteht aus 2 vollautomatisierten CNC-Maschinen. Die Werkstücke werden auf das Umlaufband gelegt und durch beide Maschinen getaktet. In der ersten Maschine Op10 werden die Werkstücke im Mittelantrieb gespannt und an den Enden bearbeitet.

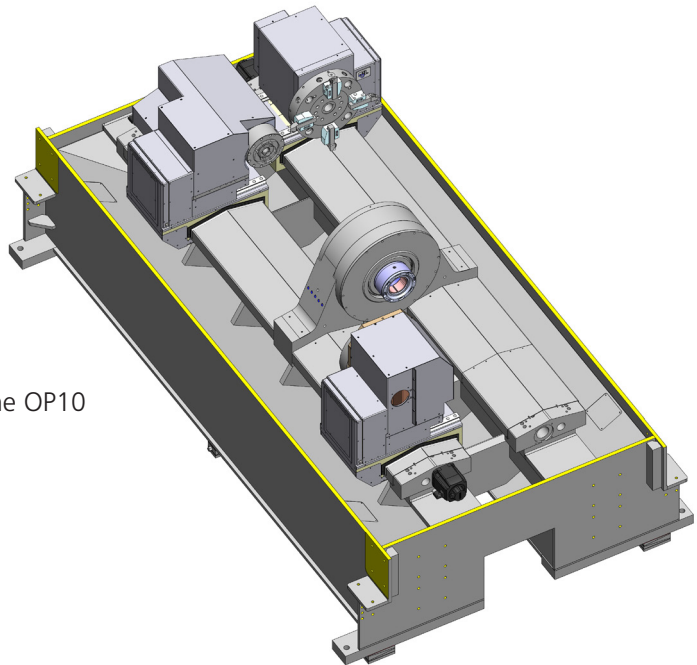
Anschließend laufen diese in die Op20 Maschine, in der die Werkstücke die Außenbearbeitung mit 4 Werkzeugen gleichzeitig erhalten. Danach werden die Fertigteile vom Umlaufband entnommen.

Max. Werkstückabmessungen für diese Maschine

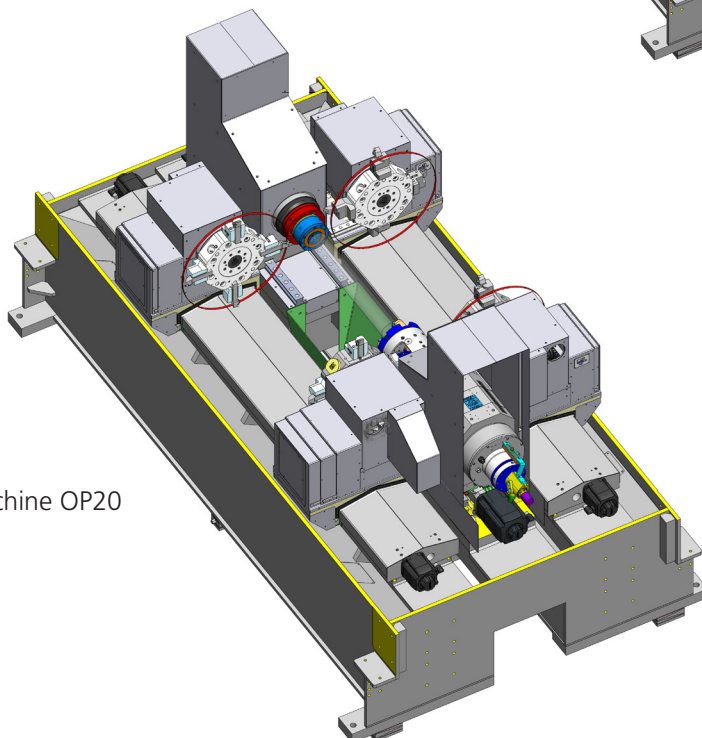
Länge [mm]	180 - 600
Durchmesser [mm]	50 - 95
Gewicht [kg]	3
Takt [min]	48



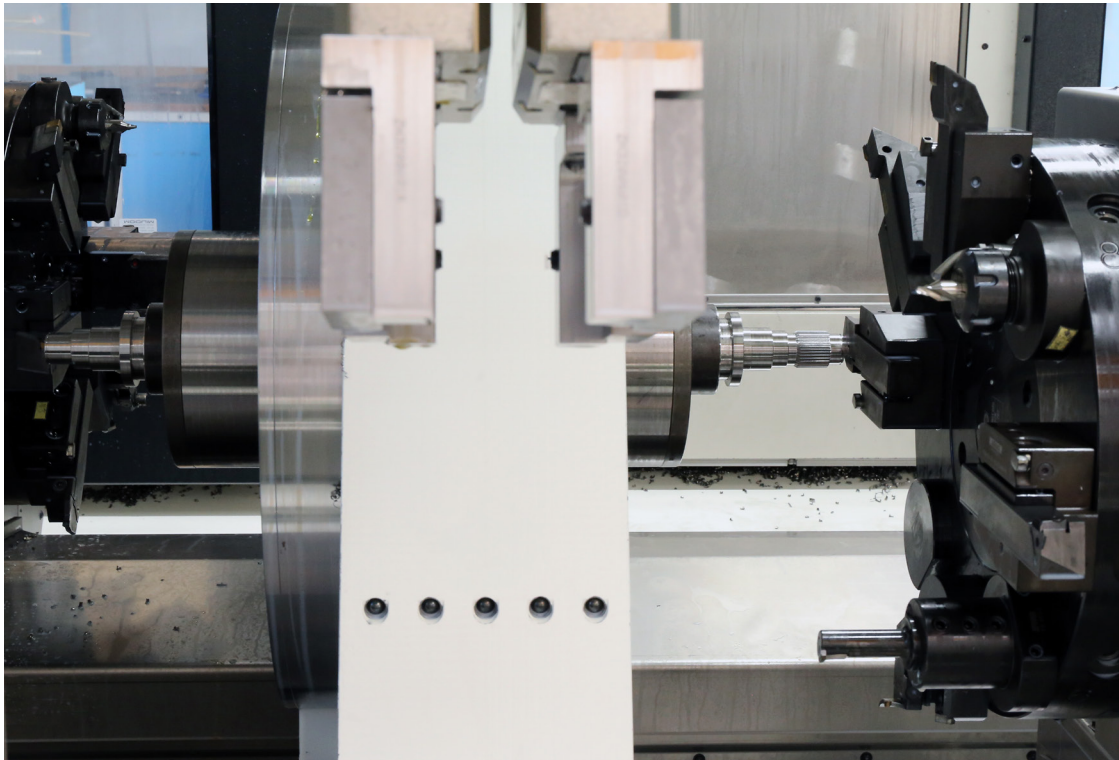
Gesamtanlage



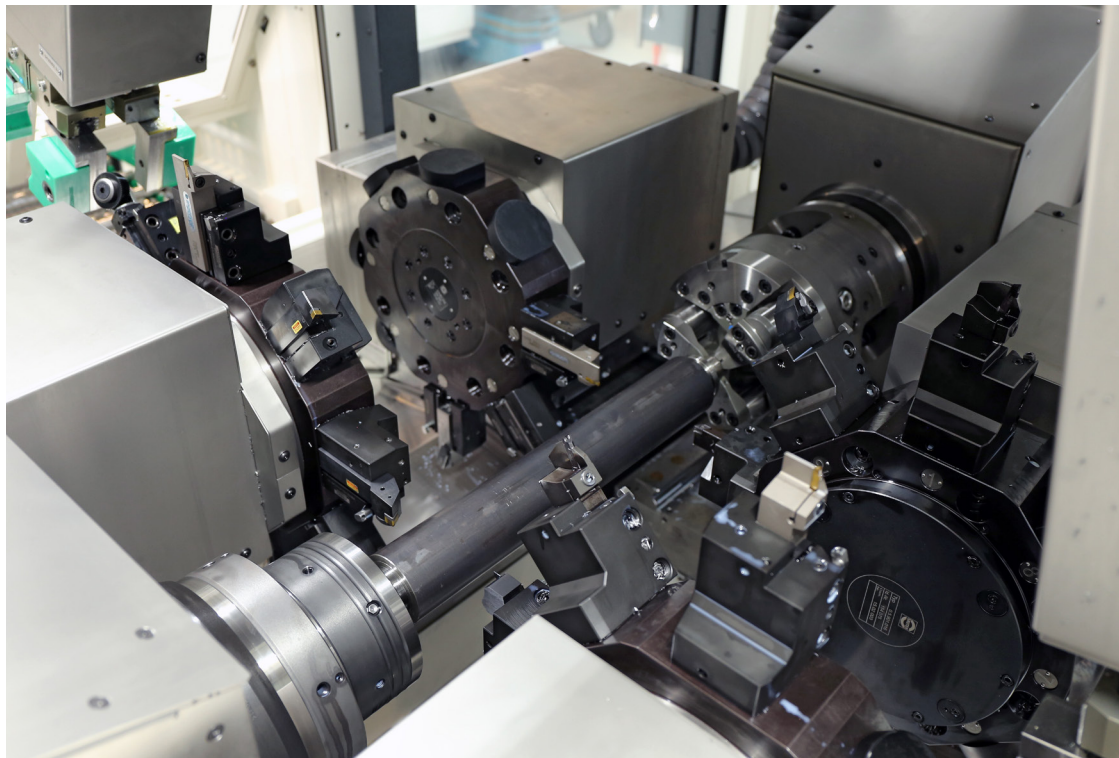
Grundmaschine OP10



Grundmaschine OP20



Arbeitsraum OP10



Arbeitsraum OP20

Unser Service. Schnell und kompetent – weltweit.

Die Zufriedenheit unserer Kunden hat für uns einen besonders hohen Stellenwert. Deshalb legen wir großen Wert auf einen agilen und kompetenten Service, der unsere Kunden schnell und wirksam unterstützt.

Um dies zu erreichen, bringen wir die Spezialisten aus unserer Produktion schnell in Kontakt mit Ihrem Problem. Wenn das Problem durch telefonische Analyse und Beratung oder Remote-Zugriff nicht lösbar ist, organisieren wir zügig einen Einsatz durch unsere kompetenten Mitarbeiter vor Ort.



Unser Service für Werkzeugmaschinen

1. Schnelle Reaktion
2. Kompetenter Service
3. Digitaler Zwilling
4. Remote Zugriff
5. Weltweite Ressourcen der DVS Gruppe



Unser Service für Baugruppen

1. Schnelle Reaktion, auch bei Ihnen vor Ort
2. Kompetenter Service
3. Niederlassungen in USA und China
4. Digitaler Spindel-Steckbrief
5. Smart Spindle Chip – SSG



Wir schulen Ihre Mitarbeiter

1. Maschinenbedienung
2. Mechanische Wartung
3. Elektrische Wartung
4. Spindelreparatur

Werkzeugmaschinenbau Ziegenhain GmbH

Am Entenfang 24
D-34613 Schwalmstadt-Ziegenhain
T +49 6691 9461-0
F +49 6691 9461-20
info@wmz-gmbh.de

Service-Hotline

für Baugruppen
T +49 6691 9461-44

für Maschinen
T +49 6691 9461-38

